

# LOV™ 快速啟動:

**A: 濾油指示燈:** 當濾油指示燈亮起的時候表示該濾油了

**B: M3000:** 可以對自動濾油進行編程, 按√(YES) 按鈕來響應濾油系統的提示

**C: MIB:** 顯示系統的狀況

**D: 電源開關:** 每個電腦下面都有一個(美國電炸爐)

**E: JIB指示燈:** 當油位低的時候進行提示



1. 將電源開關打開(D)
2. 注油到低油位線
3. 按  電源開關打開電腦
4. 電腦顯示” CHANGE FILTER PAD? YES/NO” 更換濾油板嗎?
5. 按√(YES), 電腦顯示” REMOVE PAN” 取出濾油缸
6. 取出濾油缸, 電腦顯示” CHANGE FILTER PAD” 更換濾油板
7. 組裝濾油缸組建, 確保濾油缸取出超過30秒鐘
8. 將JIB (油壺) 放入爐體內, 將抽油管放入(G).
9. 按住JIB重設按鈕直到黃燈亮(F)
10. 確保MIB顯示A, P表示為濾油缸沒有被正確放置好. 如需要, 應重新放置濾油缸.
11. 在烹炸的時候, 如出現FILTER NOW(現在濾油)藍色指示燈(A)亮, 按YES響應此提示.
12. 如出現JIB(E)燈亮, 更換JIB或者用RTI系統重新注油.

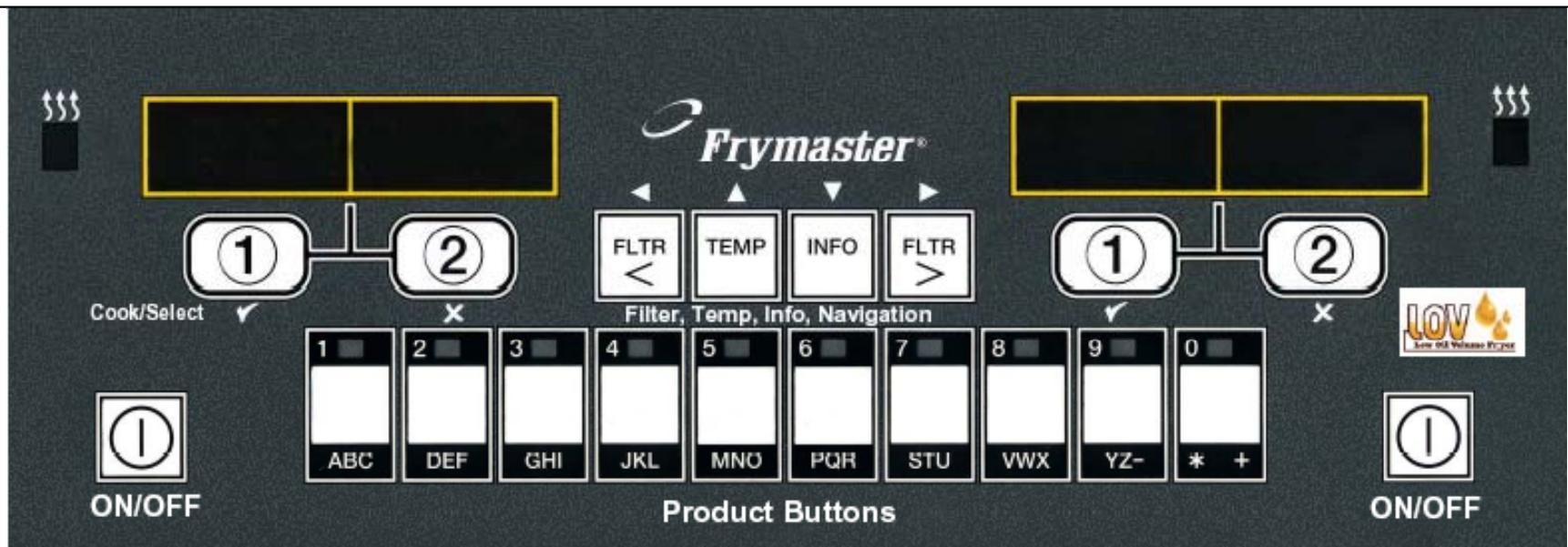
**F: JIB 重設按鈕:** 在更換油壺后, 按住此按鈕直到黃燈不亮.



 **Frymaster**

**LOV**  
Low Oil Volume Fryer

在餐廳開始日常操作Frymaster LOV™ 炸爐之前, 需要先進性調試, 演示和培訓.



## M3000按鈕指導

**ON/OFF:** 全槽: 兩邊都可以開啟電腦  
分割槽: 對應側的開關開啟對應側的電腦。

**產品按鈕:** 多種產品模式下可以選擇不同菜單項目, 當編程的時候按對應按鈕。

**烹炸循環按鈕:** 對於開始烹炸循環的提示, 按√1為YES

對於開始烹炸循環的提示, 按X2為NO

**濾油按鈕:** 按下并松開濾油按鈕, 顯示烹炸循環直到下一次自動濾油開始。按住濾油開關進入濾油菜單。

**溫度按鈕:** 按一下查看目前溫度, 按兩下查看設定溫度。在電腦關閉的情況下按TEMP, 查看電腦軟件的版本。

**INFO信息按鈕:** 按下并松開, 顯示回溫時間, 按住進入濾油統計。

**左右游標按鈕:** 前后翻動查看菜單項目

**上下按鈕:** 前后翻動查看編程項目

## 間歇式濾油指導

### 濾油菜單:

按住任何一邊的濾油按鈕, 電腦顯示濾油菜單。改為自動濾油。按▼▲按鈕滾動選擇其他選項。

如確定按√1按鈕

任何時候按X2按鈕可以退出。

### 編程級別:

**LEVEL 1第一級:** 通常用于修改或者增加新的項目, 深度清潔, 或者允許/不允許自動濾油時鐘。

按住TEMP溫度按鈕和INFO信息按鈕,

顯示號碼。

輸入1234

電腦顯示LEVEL 1 改為產品選擇。

按▼▲滾動選擇需要的項目。

如確定按√1按鈕

任何時候按X2按鈕可以退出。

**LEVEL 2第二級:** 通常用于修改產品烹炸補償時間, 設定密碼, 調整音量, 或者濾油的頻率, 查看錯誤編碼

按住TEMP溫度按鈕和INFO信息按鈕10秒鐘

### 顯示編碼

輸入1234

電腦顯示LELVEL2改變為Prod Comp.

按▼▲滾動選擇需要的項目。

如確定按√1按鈕

任何時候按X2按鈕可以退出。

**INFO MODE信息模式:** 通常用于濾油統計, 查看使用以及最后一次烹炸數量

按住TEMP溫度按鈕和INFO信息按鈕3秒鐘, 電腦顯示Info Mode, 改變為Filter Stats.

按▼▲滾動選擇需要的項目。

如確定按√1按鈕

任何時候按X2按鈕可以退出。

### 故障排除:

**炸爐不注油?** 檢查JIB指示燈, 更換或者重新注油  
**電腦顯示 Insert Pan(插入濾油缸)?** 重新放置濾油缸  
**電腦顯示 Is Vat Full(油槽滿嗎)? Yes/No:** 根據顯示的步驟進行回油。

**電腦顯示 Change Filter Pad?** 更換濾油板, 確保濾油缸取出炸爐至少超過30秒鐘